

COMILOG DUNKERQUE

30 mai 2013



ERAMET

DES ALLIAGES,
DES MINERAIS ET DES HOMMES.

CLI du Port Ouest

Rejets canalisés: Dépoussiérage des gaz du four

Conforme aux prescriptions
Technologie filtre maîtrisée

Concentration des rejets atmosphériques
mg/Nm³



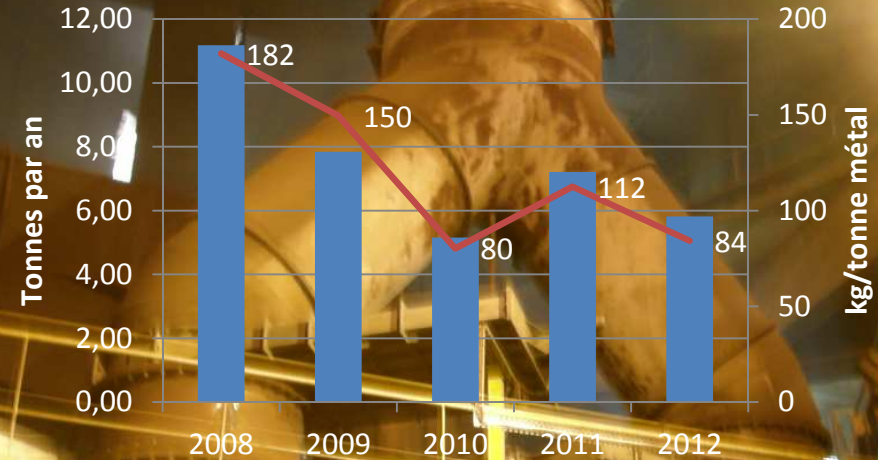
Filtre à manche Filter média, 10 compartiments de 144 manches,
13105m² de surface filtrante
5 cheminées en sortie filtre, 1 cheminée de sécurité

Technologie maîtrisée (automate de décolmatage de manches
optimisé, instrumentation de surveillance des manches et des
trémies de stockage des poussières)

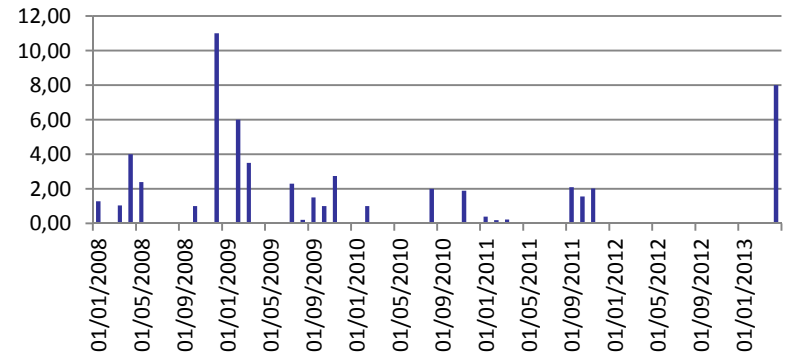
Amélioration de la maîtrise du procédé métallurgique avec plus
grande stabilité du process

Qté rejetée par tonne produite en baisse
Progrès continu du process

poussières four rejetées après filtration



temps d'ouverture by pass (heures/mois)



Rejets canalisés: captation des fumées de coulée



Installation de captation
réceptionnée en février
2012: 1,5 million € investis



2013: Captation à la jetée en fosse en cours d'amélioration

Rénovation des murs et rideaux mobiles

Etudes complémentaires demandées aux concepteurs (cabinets d'étude et d'ingénierie)

Autres rejets canalisés: criblage et concassage



Poussière du concasseur:

- Solution de tamisage des poussières $<200\mu\text{m}$ (ultrafines) établie
 - Etude de solution de stockage et recyclage des ultrafines prévue au 2eme semestre 2013
- Permettra de réduire les ultrafines dans les expéditions et donc au chargement des camions (enjeu qualité et environnement)



Poussières diffuses: zone manutention métal brut

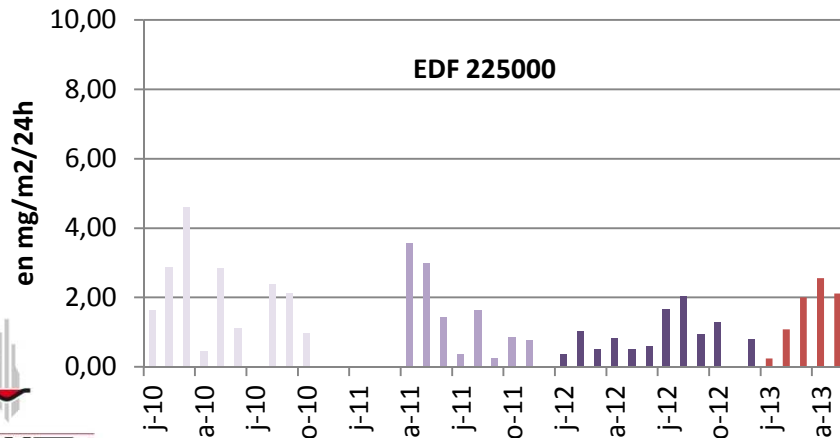
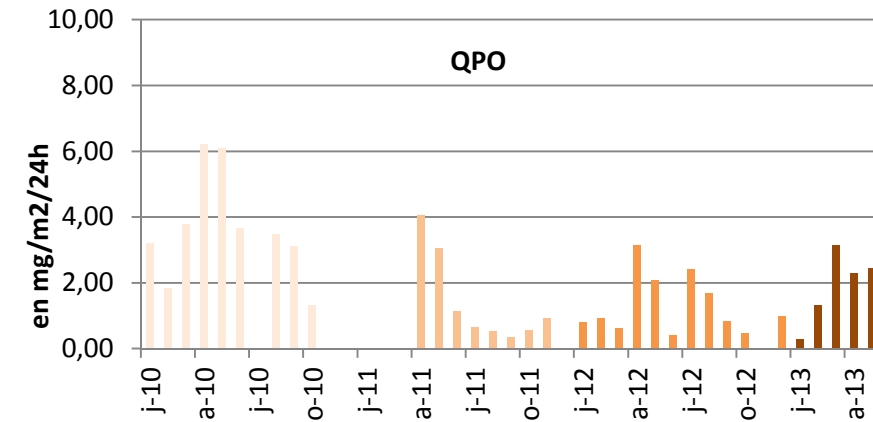
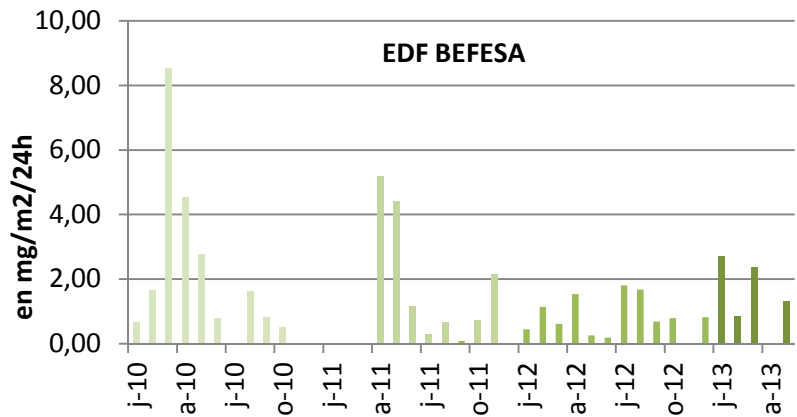
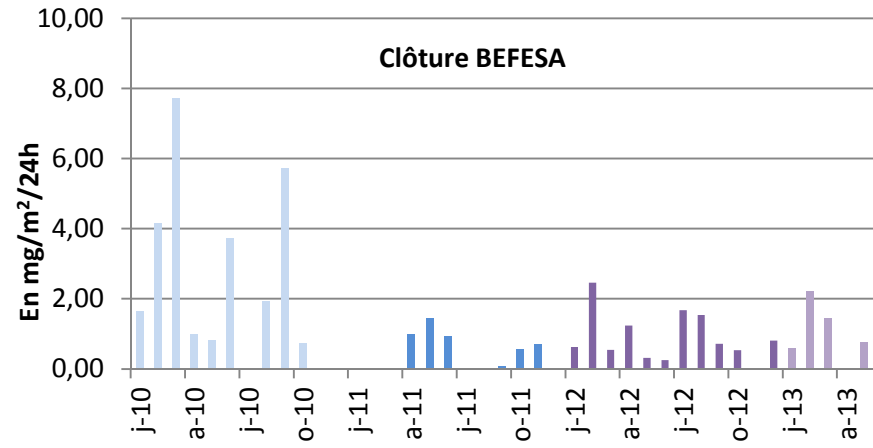
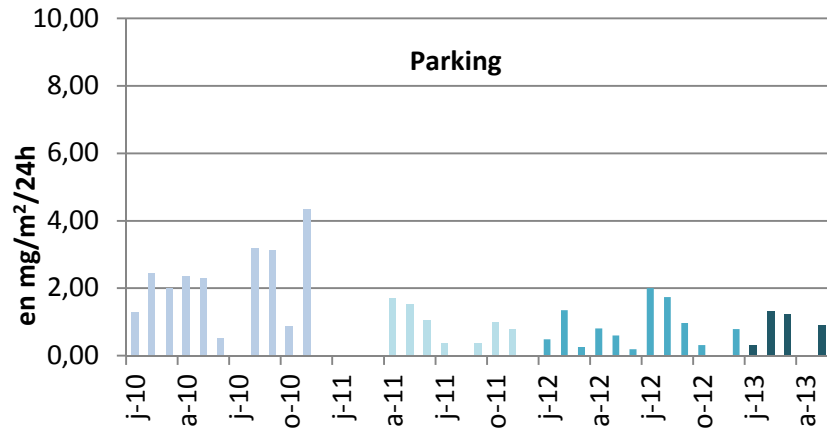


Installation d'arrosage mise hors service:

- Risque contact eau-métal sur sol irrégulier
- Inadaptée à la circulation des chargeuses

Étude lancée pour l'abattage des poussières dans le bâtiment

Rejets diffus extérieurs



Mesures en limite de site

Gestion des envols extérieurs

- ❑ Campagne de concassage extérieur:
 - Laitier cristallisé et mix riche: 3 campagnes annuelles programmées en fonction de la météo, le cahier des charges prévoit des moyens d'arrosage

- ❑ Déchargement des navires de matières première confié à Sea Bulk fonction des conditions météos: le transfert sur le parc usine est immédiat du QPO vers le parc MP usine

- ❑ Modification des accès logistiques terminée fin 2011:
 - nouveau point d'entrée sur le site qui réduit la circulation des camions sur le parc

- ❑ Stockage des poussières en box couvert
 - Poussières de filtration bouletées et valorisées ou mise en décharge
 - Depuis 2011 bâtiment avec arrosage pour opération sources d'envolements



Rejets diffus extérieurs: aménagement du parc MP



- Remise en état des pistes en cours: prochaine étape consultation pour mettre en place des moyens d'arrosage mobiles par fort vent
- Remise en état zone dallée de reprise des MP en cours: faciliter le nettoyage
- Nettoyage hebdomadaire des surfaces dallées mise en œuvre en 2013

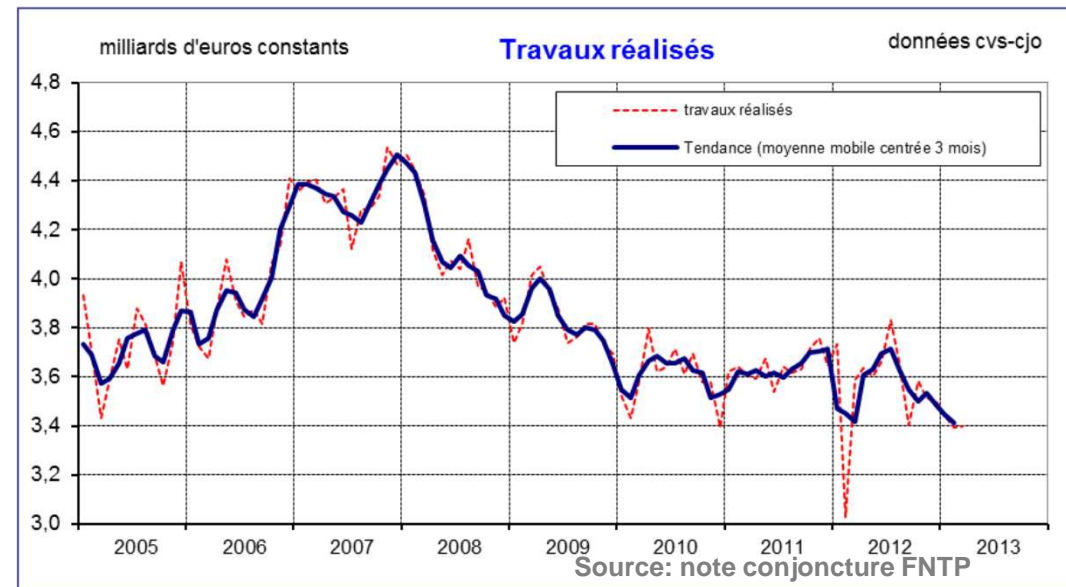


- Investissement de l'ordre de 100K€
- Charges nettoyage industriel +30% sur 3 ans

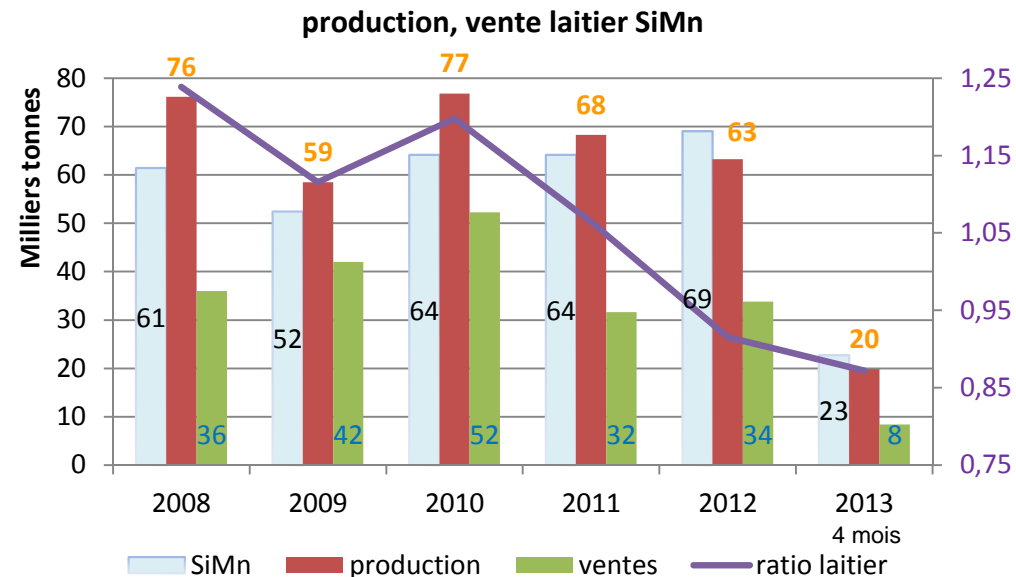
La question du laitier: Le marché

Crise depuis 2009:

- Débouché en travaux public
- Effondrement de la demande



- 50% de la production trouve preneur
- De plus en plus de produits concurrents (matériaux de carrières importés, matériaux de construction recyclés, matériaux de dragage)
- Pas d'incitation à l'utilisation de produits recyclés



Amélioration de la marche du four: meilleure réduction du métal réduit la production de laitier: ratio réduit de 1,25 à 0,85t/t de métal

❑ Débouchés à l'étude:

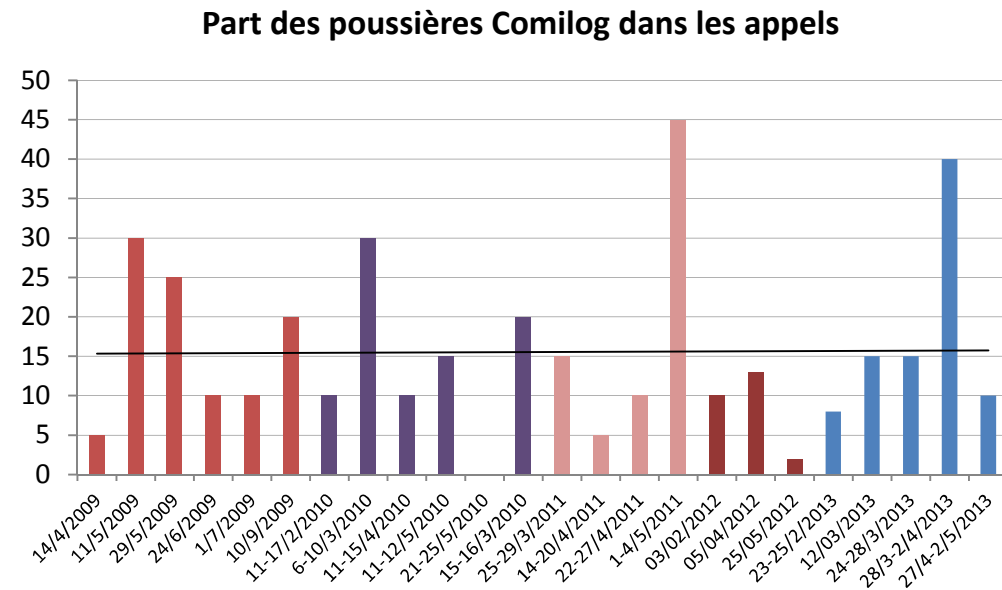
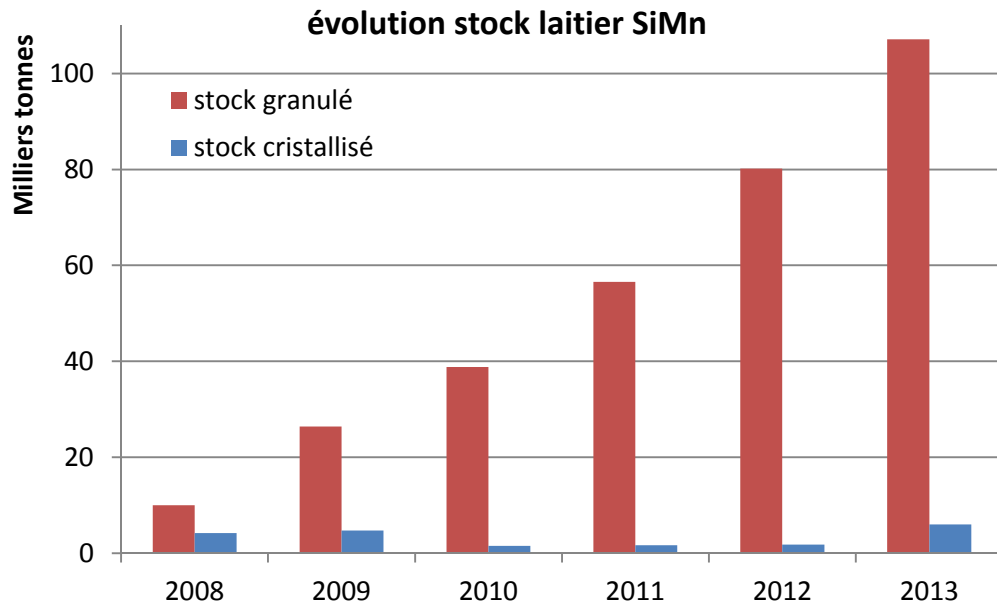
- Programme de recherche en phase finale, le débouché commercial n'est pas attendu avant 3 à 5 ans
- Essais en cours pour usage en laine de roche mais le projet tarde à se concrétiser
- Dans les 2 cas le succès dépend notamment de la reprise du secteur du BTP

❑ Action Groupe:

- Projet de valorisation des co-produits de la Branche Manganèse: le responsable a pris ses fonctions en avril 2013

Evolution des stocks laitier et Poussières sédimentables

- L'augmentation de la quantité en stock n'accroît pas la contribution de Comilog dans les prélèvements Aloatec



❑ Stock en situation normale:

- Projet d'implantation de brises vent étudié en 2010 suspendu à la reprise du marché pour libérer la zone d'implantation

❑ Stock dormant:

- Manutention en cours pour permettre mise en forme du stock invendu
- Mise en forme et compactage du tas à terminer après derniers transferts
- Bachage possible du stock dormant après cette mise en forme:
 - ❖ Géotextile agricole, durée de vie 4 à 5ans
 - ❖ Surface à couvrir 50 000m²
- Solution laquage 50% plus chère, consommation d'eau, résultat incertain

investissements

Investissements liés à l'environnement					
k€	air	eau	autres	total	%INV
2011	1 240	88	3	1 331	65%
2012	332	280	21	633	40%

Principales réalisations:

- 2011: Captation coulée
- 2012: Solde captation coulée
- 2012: Séparation du réseau de collecte eau usée – eau pluviale
- 2012: Remise en état du réseau de collecte des eaux pluviales
- 2012: Equipement de mesure en continu des émissions aux cheminées (débit, pression , température, poussière, O2)

Encours 2013

- Finalisation de la remise en état du réseau de collecte des eaux pluviales
- Finalisation étude couverture stock laitier dormant
- Remise en état pistes principales parc MP
- Remise en état dalle devant box MP